

# Clearcoat U-Sil 120 GL

## 1K-Polysiloxan-Urethan-Beschichtungsmaterial

**Produktbeschreibung:** Clearcoat U-Sil 120 GL ist ein Sol-Gel basierender Beschichtungsstoff mit einer sehr hohen mechanischen Beständigkeit (Kratzfestigkeit). Er verringert die Schmutzanhaftung und verbessert die Reinigungsfähigkeit durch eine beständige hydrophobe Oberfläche.

**Anwendungsbereiche:** Leichtmetalle (z.B. eloxierte Zierleisten, Fenster- und Türrahmen), Edelstahl

**Produktmerkmale:**

- Einschichtsystem
- Transparent
- enthält keine Alkohole (Methanol)
- keine Chromatisierung des Untergrundes notwendig
- beständig gegenüber Kondenswasserbelastung und Temperaturwechselklima
- Chromat- und Bleifrei im Sinne der GefStoffV

### Produktdaten:

**Farbton:** farblos transparent, hochglänzend

**Lieferform:**

- 1kg- Runddose
- 25kg- Hobbock
- 200kg- Fass

**Lagerfähigkeit:** Mindestens 6 Monate bei kühler, trockener Lagerung in verschlossenem Originalgebinde

### Technische Daten:

**Bindemittelbasis:** Polysiloxan-Urethan-Harz

**Festkörpergewicht:** ca. 40 Gew. %.

**Dichte:** 1,015 g/L

**Materialverbrauch:** Der praktische Verbrauch ist abhängig von der Oberflächenrauigkeit und dem Applikationsverfahren und liegt bei ca. 20 g/m<sup>2</sup>.

**Temperaturbeständigkeit:** -20°C bis +250 °C

**Chemische Beständigkeit:** resistent gegenüber vielen organischen Lösemitteln, hohe chemische Beständigkeit, vor allem im basischen Bereich

### Verarbeitungshinweise:

**Untergrundvorbereitung:** Richtet sich nach dem zu beschichtenden Material. Die Oberfläche muss auf jeden Fall schmutz- und fettfrei sein. Bei Aluminium, Magnesium und Edelstahl ist eine alkalische Vorreinigung empfehlenswert.

**Verarbeitung:** Luftspritzen  
Düsengröße: 0,8 – 1,5 mm  
Spritzdruck: 2,0 – 2,5 bar

Tauchen oder Fluten

**Härtung:** Einbrennen bei: **120°C / 40 min**  
**140°C / 20 min**  
**160°C / 15 min**  
**180°C / 10 min**  
**250°C / 2 min**

**Sollschichtdicke:** 3 – 10 µm nach Härtung

**Gerätereinigung:** Verdünnung für 2K-Lacke

Die angegebenen Werte sind Richtwerte und besitzen nicht die Bedeutung einer rechtlichen Zusicherung bestimmter Eigenschaften der Produkte. Die Produktinformation kann und soll nur unverbindlich beraten.

Stand: Januar 2017

NTC Nano Tech Coatings GmbH, Marpinger Weg 2, 66636 Tholey, Germany, Tel.: +49 6853 96111-00, [info@ntcgbh.com](mailto:info@ntcgbh.com)