

Basecoat U-Sil 100

1K-Polysiloxan-Urethan-Grundbeschichtungsmaterial

Produktbeschreibung: Basecoat U-Sil 100 ist ein Sol-Gel basierender Beschichtungsstoff, mit geringer Trockenschichtdicke. Er ist resistent gegenüber vielen organischen Lösemitteln und kann mit konventionellen, farbgebenden Lacken (z.B. 2K PUR) überlackiert werden.

Anwendungsbereiche: Leichtmetalloberflächen (Aluminium, Magnesium, Messing) und Edelstahl.

Produktmerkmale:

- Einschichtsystem
- Transparent
- Korrosionsschutz
- keine Chromatierung des Untergrundes notwendig
- beständig gegen Filiformkorrosion
- Chromat- und Bleifrei im Sinne der GefStoffV

Produktdaten:

Farbton: farblos transparent

Lieferform:

- 1kg-Runddose
- 25kg- Hobbock
- 200kg-Fass

Lagerfähigkeit: Mindestens 6 Monate bei kühler, trockener Lagerung in verschlossenem Originalgebinde

Technische Daten:

Bindemittelbasis: Polysiloxan-Urethan-Harz

Festkörpergewicht: ca. 25 Gew. %.

Dichte: 1,015 g/L

Materialverbrauch: Der praktische Verbrauch ist abhängig von der Oberflächenrauigkeit und dem Applikationsverfahren und liegt bei ca. 45 g/m².

Chemische Beständigkeit: resistent gegenüber vielen organischen Lösemitteln und Chemikalien

Verarbeitungshinweise:

Untergrundvorbereitung:	Die Oberfläche muss auf jeden Fall schmutz- und fettfrei sein. Bei Aluminium und Magnesium ist eine alkalische Vorreinigung empfehlenswert.
Verarbeitung:	Luftspritzen Düsengröße: 0,5 – 1,0 mm Spritzdruck: 2,0 bar Elektrostatisches Spritzen möglich.
Härtung:	Einbrennen bei: 160°C / 60 min Oder: 180°C / 30 min (Objekttemperatur!)
Sollschichtdicke:	ca. 5 – 10 µm nach Härtung
Gerätereinigung:	Verdünnung für 2K-Lacke

Die angegebenen Werte sind Richtwerte und besitzen nicht die Bedeutung einer rechtlichen Zusicherung bestimmter Eigenschaften der Produkte. Die Produktinformation kann und soll nur unverbindlich beraten.

Stand: April 2017

NTC Nano Tech Coatings GmbH, Marpinger Weg 2, 66636 Tholey, Germany, Tel.: +49 6853 96111-00, info@ntcgmbh.com