

# Basecoat U-Sil 100 GL

## 1K-Polysiloxan-Urethan-Grundbeschichtungsmaterial

### Produktbeschreibung:

Basecoat U-Sil 100 GL ist ein Sol-Gel basierender Beschichtungsstoff mit geringer Trockenschichtdicke. Er kann aufgrund seiner mechanischen Eigenschaften und sehr geringen Trockenschichtdicke sehr gut auf optisch hochwertigen und mechanisch beanspruchten Objekten eingesetzt werden. Bietet für Eloxal einen hervorragenden, dauerhaften Schutz.

### Anwendungsbereiche:

Leichtmetalloberflächen (z.B. Zierleisten, Aluminium, Fenster- und Türrahmen) und Edelstahl (als Grundierung für Pulverbeschichtungen).

### Produktmerkmale:

- Einschichtsystem
- Transparent
- Korrosionsschutz
- keine Chromatierung des Untergrundes notwendig
- beständig gegen Filiformkorrosion
- Chromat- und Bleifrei im Sinne der GefStoffV

### Produktdaten:

**Farbton:** farblos transparent

**Lieferform:** 1kg-Runddose  
25kg- Hobbock  
200kg-Fass

**Lagerfähigkeit:** Mindestens 6 Monate bei kühler, trockener Lagerung in verschlossenem Originalgebinde

### Technische Daten:

**Bindemittelbasis:** Polysiloxan-Urethan-Harz

**Festkörpergewicht:** ca. 42 Gew. %.

**Dichte:** 0,952 g/L

**Materialverbrauch:** Der praktische Verbrauch ist abhängig von der Oberflächenrauigkeit und dem Applikationsverfahren und liegt bei ca. 20 g/m<sup>2</sup>.

**Chemische Beständigkeit:** resistent gegenüber vielen organischen Lösemitteln und Chemikalien

### Verarbeitungshinweise:

**Untergrundvorbereitung:** Die Oberfläche muss auf jeden Fall schmutz- und fettfrei sein. Bei Aluminium, Magnesium und Edelstahl ist eine alkalische Vorreinigung empfehlenswert.

**Verarbeitung:** Luftspritzen  
Düsengröße: 0,8 – 1,5 mm  
Spritzdruck: 2,0 – 2,5 bar

Tauch- oder Flutverfahren.

**Härtung:** Einbrennen bei:  
**120°C / 40 min**  
**140°C / 20 min**  
**160°C / 15 min**  
**180°C / 10 min**

**Sollschichtdicke:** ca. 3 – 10 µm nach Härtung

**Gerätereinigung:** Verdünnung für 2K-Lacke

Die angegebenen Werte sind Richtwerte und besitzen nicht die Bedeutung einer rechtlichen Zusicherung bestimmter Eigenschaften der Produkte. Die Produktinformation kann und soll nur unverbindlich beraten.

Stand: April2017

NTC Nano Tech Coatings GmbH, Marpinger Weg 2, 66636 Tholey, Germany, Tel.: +49 6853 96111-00, [info@ntcgmbh.com](mailto:info@ntcgmbh.com)