

2K Tubecoat 110

2K- Beschichtungsmaterial

Produktbeschreibung:

2K Tubecoat 110 ist ein Sol-Gel basierender Beschichtungsstoff mit hoher Beständigkeit und leicht zu reinigender Oberfläche für Beton und zementbasierte Untergründe.

Anwendungsbereiche:

Beton (Straßen- und Eisenbahntunnel), Unterführungen, Tiefgarage, Brücken, Kühltürme, Abwasserrohre etc.

Produktmerkmale:

- Einschichtsystem mit hoher Deckkraft
- Seidenglänzend
- Easy-to-clean
- Graffitischutz
- Gute Verarbeitbarkeit
- mechanisch und chemisch widerstandsfähig
- hohe Witterungs- und UV-Beständigkeit
- Temperaturbeständig -20°C bis + 150°C
- Tausalzbeständig
- CO₂- Durchlässigkeit (S_D-Wert Kohlendioxid > 75m)
- Wasserdampf-Diffusionsfähig (S_D-Wert: < 3m)

Produktdaten:

Farbton:

weiß (weitere Farbtöne auf Anfrage)

Lieferform:

2K System (Stamm + Härter)
5kg - Kanister
25kg - Hobbock

Lagerfähigkeit:

Mindestens 6 Monate bei kühler, trockener Lagerung in verschlossenem Originalgebinde

Technische Daten:

Bindemittelbasis:

Polysiloxan-Polyepoxid-Harz

Festkörpergewicht:

> 98 %

Dichte:

1,59 g/L (Stamm)
0,99 g/L (Härter)
Ca. 1,5 g/L (Mischung)

Materialverbrauch: 3-4 m²/kg bei 120-200 µm Trockenschichtdicke
 Der praktische Verbrauch ist abhängig von der Oberflächenrauigkeit und vom Applikationsverfahren.

Chemische Beständigkeit: Resistent gegenüber vielen organischen Lösemitteln

Ergebnisse der Erstprüfungen für das Oberflächenschutzsystem OS2 – Leistungsmerkmale nach DIN V 18026:2006-06

	Leistungsmerkmale nach DIN EN 1504-2	Prüfverfahren nach	Ergebnisse
1	Gitterschnittprüfung	DIN EN ISO 2409 Schnittbreite: 4 mm	0
2	CO ₂ -Durchlässigkeit	DIN EN 1062-6	S _D = 80,1 m
3	Wasserdampf-Durchlässigkeit	DIN EN ISO 7783-1 DIN EN ISO 7783-2	2,72 m Klasse I
4	Kapillare Wasseraufnahme und Wasser-Durchlässigkeit	DIN EN 1062-3	0,03 kg/ (m ³ xh ^{0.5})
5	Haftfestigkeit nach Prüfung auf Temperaturwechselverträglichkeit Für Anwendungen im Außenbereich unter Einfluss von Tausalzen: Gewitterregenbeanspruchung (Temperaturschock) (10x) Und Frost-Tau-Wechselbeanspruchung mit Tausalzangriff (50x)	DIN EN 13687-2 DIN EN 13687-1	4,93 4,93
6	Abreißversuch	DIN EN 1542	3,35 MPA
7	Brandverhalten nach Aufbringung	DIN EN 13501,1	B-s1, d0
8	Künstliche Bewitterung nach DIN EN 1062-11:2002-10, 4.2 (UV-Bestrahlung und Feuchte), nur bei Anwendung im Außenbereich	DIN EN 1062-11:2002-10, 4.2	Keine Blasen, Risse, Abblättern, geringer Glanzverlust

Verarbeitungshinweise:

Untergrundvorbereitung: Der Untergrund muss fest und tragfähig sein (keine losen Bestandteile). Des Weiteren trocken, sauber sowie öl- und fettfrei. 2K Tubecoat 110 kann maschinell oder manuell in einem Arbeitsgang ohne Grundierung appliziert werden. Prinzipiell wird das Anlegen einer Musterfläche vor Ort empfohlen.

Untergründe ohne ausreichende Tragfähigkeit und Verschmutzungen müssen vor dem Schichtauftrag mechanisch entfernt werden (z.B. Hochdruckreinigung). Eine Entstaubung der Oberfläche ist immer notwendig.

Grobe Unebenheiten und großporige Stellen sowie Risse müssen mit rissüberbrückenden Spachteln ausgeglichen werden.

2K Tubecoat 110 kann nicht auf alten Dispersionsfarben appliziert werden.

Verarbeitung:

Untergrundtemperatur: mind. +5°C, max. +30°C

Lufttemperatur: mind. +5°C, max. +30°C

Relative Luftfeuchte: max. 85% r.L.

Mischungsverhältnis: Stamm : Härter

6 : 1 (Gewichtsanteile)

Die Stammkomponente wird vor der Härterzugabe mit einem Rührgerät gut aufgerührt. Nach der korrekten Härterzugabe nach Gewichtsanteilen wird die Mischung mehrere Minuten gerührt, bis eine homogene Mischung entstanden ist. Die fertige Mischung hat bei 25°C eine Topfzeit von 4h.

Die Applikation erfolgt mit Airless-Spritzen, mittelfloriger Lammfellrolle oder Pinsel.

Härtung:

Trocknet bei Raumtemperatur.

Nach 5h staubtrocken (25°C)

Nach 12h durchgetrocknet (25°C)

Hierbei handelt es sich um Richtwerte, die bei praktischer Verarbeitung durch Witterungsbedingungen wie Luftfeuchte und Temperatur beeinflusst werden.

Sollschichtdicke:

ca. 100 – 200 µm nach Härtung

Gerätereinigung:

Sofort nach Gebrauch mit Verdünnungen für 2K-Lacke reinigen.

Nach Aushärtung nur noch mechanische Reinigung möglich.

Die angegebenen Werte sind Richtwerte und besitzen nicht die Bedeutung einer rechtlichen Zusicherung bestimmter Eigenschaften der Produkte. Die Produktinformation kann und soll nur unverbindlich beraten.

Stand: Oktober 2016

NTC Nano Tech Coatings GmbH, Marpinger Weg 2, 66636 Tholey, Germany, Tel.: +49 6853 96111-00, info@ntcgbh.com