

2K Et-Sil 110 / 110 matt

2K-Polysiloxan-Epoxy-Beschichtungsmaterial

Produktbeschreibung:

2K Et-Sil 110 ist ein Sol-Gel basierender Beschichtungsstoff der eine leicht zu reinigende Oberfläche mit guten Anti-Graffiti-Eigenschaften ergibt. Das raumtemperaturhärtende Beschichtungsmaterial ist mechanisch widerstandsfähig mit guter Haftung und Witterungsbeständigkeit, insbesondere ein sehr guter Korrosionsschutz auf Aluminium.

Anwendungsbereiche:

Edelstahl, Aluminium, GFK, Beton (hier Tiefengrund empfohlen!)

Produktmerkmale:

- Einschichtsystem mit geringer Trockenschichtdicke
- Transparent
- Hochglanz oder Matt
- resistent gegenüber vielen organischen Lösemitteln
- Chromat- und bleifrei im Sinne der GefStoffV

Produktdaten:

Farbton:

farblos transparent, hochglänzend oder matt

Lieferform:

1kg-Runddose
5kg-Kanister
25kg- Hobbock

Lagerfähigkeit:

Mindestens 6 Monate bei kühler, trockener Lagerung in verschlossenem Originalgebinde

Technische Daten:

Bindemittelbasis:

Polysiloxan-Epoxyd-Harz

Festkörpergewicht:

ca. 60 - 65 Gew. %.

Dichte:

1,065 g/L Komp. A + B klar
1,130 g/L Komp. A + B matt

Materialverbrauch:

Der praktische Verbrauch ist abhängig von der Oberflächenrauigkeit und dem Applikationsverfahren und liegt bei ca. 15-17 g/m².

Temperaturbeständigkeit: -20°C bis +150 °C

Chemische Beständigkeit: resistent gegenüber vielen organischen Lösemitteln

Verarbeitungshinweise:

Untergrundvorbereitung: Richtet sich nach dem zu beschichtenden Material. Die Oberfläche muss auf jeden Fall schmutz- und fettfrei sein.

Verarbeitung: Untergrundtemperatur: mind. +5°, max. 30°C
Umgebungstemperatur: mind. +5°, max. 30°C
Relative Luftfeuchte: max. 85 %

Luftspritzen, Pinselauftrag, Rollen
Kann mit Alkoholen, Ketonen und Glykolethern verdünnt werden.

Mischungsverhältnis: Gewichtsanteile Stamm : Härter = 4:1
(z.B. 40 g Stamm + 10 g Härter)

Die Stammkomponente wird vor der Härterzugabe mit einem Rührgerät gut aufgerührt. Nach der korrekten Härterzugabe nach Gewichtsanteilen wird die Mischung mehrere Minuten gerührt, bis eine homogene Mischung entstanden ist.

Verarbeitungszeit/Topfzeit: innerhalb 4 h

Trocknung: Härtet bei Raumtemperatur
Staubtrocken bei 25°C nach 5h
Durchtrocknung bei 25°C nach 12h

Hierbei handelt es sich um Richtwerte, die je nach Umgebungsbedingungen variieren können.

Sollschichtdicke: 5 – 10 µm nach Härtung

Gerätereinigung: Werkzeuge müssen nach Gebrauch sofort mit Verdünnung für 2K-Lacke gereinigt werden!

Die angegebenen Werte sind Richtwerte und besitzen nicht die Bedeutung einer rechtlichen Zusicherung bestimmter Eigenschaften der Produkte. Die Produktinformation kann und soll nur unverbindlich beraten.

Stand: Januar 2017

NTC Nano Tech Coatings GmbH, Marpinger Weg 2, 66636 Tholey, Germany, Tel.: +49 6853 96111-00, info@ntcgmbh.com