

# Clearcoat U-Sil 110

## 1K-Polysiloxan-Urethan-Beschichtungsmaterial

### Produktbeschreibung:

Clearcoat U-Sil 110 ist ein Sol-Gel basierender Beschichtungsstoff, der die Schmutzanhaftung verringert und Reinigungsfähigkeit verbessert. Ein hoher Korrosionsschutz, sowie eine sehr gute easy-to-clean Eigenschaft zeichnen das System aus.

### Anwendungsbereiche:

Leichtmetalloberflächen (Aluminium), Edelstahl, Topcoat auf Zinklamellen (Trommelbeschichtung), Wärmetauschern

### Produktmerkmale:

- Einschichtsystem oder Topcoat
- DTM-Beschichtung
- Transparent
- Korrosionsschutz
- Easy-to-Clean
- keine Chromatierung des Untergrundes notwendig
- beständig gegenüber Kondenswasserbelastung und Temperaturbelastung
- Chromat- und Bleifrei im Sinne der GefStoffV

### Produktdaten:

#### Farbton:

transparent

#### Lieferform:

0,95kg-Runddose  
20kg-Hobbock  
180kg-Fass

#### Lagerfähigkeit:

Mindestens 12 Monate bei kühler, trockener Lagerung in verschlossenem Originalgebinde

### Technische Daten:

#### Bindemittelbasis:

Polysiloxan-Urethan-Harz

#### Festkörpergewicht:

ca. 22 Gew. %.

#### Dichte:

0,945 g/L

#### Materialverbrauch:

Der praktische Verbrauch ist abhängig von der Oberflächenrauigkeit und dem Applikationsverfahren und liegt bei ca. 45 g/m<sup>2</sup>.

**Chemische Beständigkeit:** resistent gegenüber vielen organischen Lösemitteln

**Verarbeitungshinweise:**

**Untergrundvorbereitung:** Die Oberfläche muss auf jeden Fall schmutz- und fettfrei sein. Bei Aluminium, Magnesium und Edelstahl ist eine alkalische Vorreinigung empfehlenswert.

**Verarbeitung:** Luftspritzen  
Düsengröße: 0,8 – 1,5 mm  
Spritzdruck: 2,0 – 2,5 bar

Tauchen oder Fluten

**Härtung:** Einbrennen bei: **160°C / 60 min**  
Oder: **180°C / 30 min**  
(Objekttemperatur!)

**Sollschichtdicke:** ca. 5 – 10 µm nach Härtung

**Gerätereinigung:** Verdünnung für 2K-Lacke

Die angegebenen Werte sind Richtwerte und besitzen nicht die Bedeutung einer rechtlichen Zusicherung bestimmter Eigenschaften der Produkte. Die Produktinformation kann und soll nur unverbindlich beraten.

Stand: Oktober 2018

NTC Nano Tech Coatings GmbH, Marpinger Weg 2, 66636 Tholey, Germany, Tel.: +49 6853 96111-00, info@ntcgmbh.com