

## 2K Et-Sil 110 / 110 matt

### 2K-Polysiloxan-Epoxy-Beschichtungsmaterial

#### Produktbeschreibung:

2K Et-Sil 110 ist ein Sol-Gel basierender Beschichtungsstoff der eine leicht zu reinigende Oberfläche mit guten Anti-Graffiti-Eigenschaften ergibt. Das raumtemperaturhärtende Beschichtungsmaterial ist mechanisch widerstandsfähig mit guter Haftung und Witterungsbeständigkeit, insbesondere ein sehr guter Korrosionsschutz auf Aluminium.

#### Anwendungsbereiche:

Edelstahl, Aluminium, GFK, Beton (hier Tiefengrund empfohlen!)

#### Produktmerkmale:

- Einschichtsystem mit geringer Trockenschichtdicke
- Transparent
- Hochglanz oder Matt
- resistent gegenüber vielen organischen Lösemitteln
- Chromat- und bleifrei im Sinne der GefStoffV
- hydrophob (Anti-Graffiti)

#### Produktdaten:

##### Farbton:

farblos transparent, hochglänzend oder matt

##### Lieferform:

2K System (Stamm + Härter)  
0,8kg- Runddose Stamm + 0,2kg Härter  
20kg- Hobbock Stamm + 5kg Härter

##### Lagerfähigkeit:

Mindestens 6 Monate bei kühler, trockener Lagerung in verschlossenem Originalgebinde

#### Technische Daten:

##### Bindemittelbasis:

Polysiloxan-Epoxyd-Harz

##### Festkörpergewicht:

ca. 60 - 65 Gew. %.

##### Dichte:

1,065 g/L Komp. A + B klar  
1,130 g/L Komp. A + B matt

##### Materialverbrauch:

Der praktische Verbrauch ist abhängig von der Oberflächenrauigkeit und dem Applikationsverfahren und liegt bei ca. 15-17 g/m<sup>2</sup>.

**Temperaturbeständigkeit:** -20°C bis +150 °C

**Chemische Beständigkeit:** resistent gegenüber vielen organischen Lösemitteln

### Verarbeitungshinweise:

**Untergrundvorbereitung:** Richtet sich nach dem zu beschichtenden Material. Die Oberfläche muss auf jeden Fall schmutz- und fettfrei sein.

**Verarbeitung:** Untergrundtemperatur: mind. +5°, max. 30°C  
Umgebungstemperatur: mind. +5°, max. 30°C  
Relative Luftfeuchte: max. 85 %

Luftspritzen, Pinselauftrag, Rollen  
Kann mit Alkoholen, Ketonen und Glykolethern verdünnt werden.

**Mischungsverhältnis:** Gewichtsanteile Stamm : Härter = 4:1  
(z.B. 40 g Stamm + 10 g Härter)

Die Stammkomponente wird vor der Härterzugabe mit einem Rührgerät gut aufgerührt. Nach der korrekten Härterzugabe nach Gewichtsanteilen wird die Mischung mehrere Minuten gerührt, bis eine homogene Mischung entstanden ist.

Verarbeitungszeit/Topfzeit: innerhalb 4 h

**Trocknung:** Härtet bei Raumtemperatur  
Staubtrocken bei 25°C nach 5h  
Durchtrocknung bei 25°C nach 12h

Hierbei handelt es sich um Richtwerte, die je nach Umgebungsbedingungen variieren können.

**Sollschichtdicke:** 5 – 10 µm nach Härtung

**Gerätereinigung:** Werkzeuge müssen nach Gebrauch sofort mit Verdünnung für 2K-Lacke gereinigt werden!

Die angegebenen Werte sind Richtwerte und besitzen nicht die Bedeutung einer rechtlichen Zusicherung bestimmter Eigenschaften der Produkte. Die Produktinformation kann und soll nur unverbindlich beraten.

Stand: Oktober 2018

NTC Nano Tech Coatings GmbH, Marpinger Weg 2, 66636 Tholey, Germany, Tel.: +49 6853 96111-00, [info@ntcgmbh.com](mailto:info@ntcgmbh.com)